

Zapytanie ofertowe nr TEWES-BIS/POPW.01.04.00_II/2017/1

z dnia 24 maja 2017 roku

Zapytanie ofertowe na dostawę i uruchomienie **urządzenia do cięcia wodą wraz z urządzeniami towarzyszącymi (chwytnikiem, systemem uzdatniania wody i regałem)** w ramach projektu pod nazwą „Wzrost konkurencyjności firmy TEWES-BIS poprzez wdrożenie strategii wzorniczej” złożonego w ramach działania 1.4 „Wzór na konkurencję – Etap II” Programu Operacyjnego Polska Wschodnia.

I. ZAMAWIAJĄCY

Tewes-Bis Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Barczewie przy ul. Zatorze 24, (poczta 11-010 Barczewo), NIP 739-010-01-14, REGON 510524889.

Przedmiot działalności związany z projektem: **28.93.Z – produkcja maszyn stosowanych w przetwórstwie żywności, tytoniu i produkcji napojów.**

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

- 1) Przedmiotem zamówienia jest dostawa na rzecz Zamawiającego **urządzenia do cięcia wodą wraz z urządzeniami towarzyszącymi (chwytnikiem, systemem uzdatniania wody i regałem)** zgodnie ze szczegółowym opisem zamówienia zawartym w punkcie III.
- 2) Kod i nazwa (CPV)
- 42600000-2 – Obrabiarki
- 3) Postępowanie prowadzone jest w trybie procedury ogłoszenia zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności w oparciu o Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz w oparciu o Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w Programie Operacyjnym Polska Wschodnia 2014-2020.

III. SZCZEGÓŁOWY OPIS ZAMÓWIENIA

- 1) Zakres zamówienia obejmuje dostawę do siedziby Zamawiającego, instalację i uruchomienie **urządzenia do cięcia wodą wraz z urządzeniami towarzyszącymi (chwytnikiem, systemem uzdatniania wody i regałem).**
- 2) Minimalne oczekiwane parametry urządzeń określono następująco:
 - a) w zakresie urządzenia do cięcia wodą:

- stół roboczy o wymiarach powierzchni roboczej 4000 mm x 2000 mm;
 - pompa o ciśnieniu roboczym min. 4.000 bar (preferowana multiplikatorowa/wzmacniaczowa z systemem chłodzenia);
 - system korekcji efektu stożka (automatyczna korekcja stożka na podstawie zawartej bazy materiałowej);
 - powtarzalność osi (X,Y) +/-0,05 mm;
 - prędkość przejazdu min. 12.700 mm/min;
 - oś Z – 180 mm;
 - wbudowana biblioteka materiałowa z parametrami cięcia;
 - moc max. 40 kW;
 - dokładność pozycjonowania osi (X,Y) +/- 0,06 mm;
 - konstrukcja zbiornika oraz ruszt wymienny wykonane ze stali nierdzewnej;
 - zbiornik z regulowanym lustrem wody z możliwością podłączenia urządzeń odszlamiających;
 - system odszlamiający;
 - zabezpieczenie antykolizyjne chroniące maszynę przed uszkodzeniem;
 - wskaźnik laserowy pozycjonowania elementu wycinanego;
 - czujnik wysokości dyszy nad materiałem;
 - możliwość przygotowania programu cięcia z poziomu operatora przy maszynie;
 - sterowanie PC;
 - różne prędkości cięcia dla jednego konturu;
 - wersja biurowa oprogramowania;
 - wsparcie techniczne w języku polskim przez minimum pierwszy rok eksploatacji maszyny;
 - instrukcja i dokumentacja w języku polskim;
 - kryteria opcjonalne: mobilny pulpit sterowniczy.
- b) chwytak pneumatyczny podczepiony do suwnicy 3,2 t umożliwiający przenoszenie na stół roboczy urządzenia do cięcia wodą arkuszy blachy**
- udźwig – min. 1,5 t, max. 2 t;
 - typ transportu – poziomy, pionowy i obrót;
 - przeznaczenie – transport arkuszy blachy o wym. 3000 x 1500 mm o grub. od 1 mm oraz 4000 x 2000 mm o grub. od 2 mm;
 - możliwość uzyskania całkowitego wymiaru do 2800 x 1200 mm w celu swobodnego operowania chwytakiem na regale do blach;
 - rodzaj powierzchni przyssawnej – wszystkie rodzaje materiałów niezależnie od powierzchni;
 - mocowanie ssawek – przegub/amortyzator;



- pompa próżniowa – wbudowana;
 - sygnalizacja alarmowa w wypadku zaniku zasilania podczas pracy urządzenia lub spadku podciśnienia;
- c) regał służący jako magazyn do przechowywania min. 1-dniowego zapasu blach umożliwiającego pracę urządzenia do cięcia wodą w systemie 3-zmianowym 7 dni w tygodniu:
- półki wysuwane ręcznie - min. 4 szt.;
 - regał przystosowany do składowania blach nierdzewnych;
 - możliwość ładowania chwytakiem pneumatycznym (pojedyncze arkusze blach) i wózkiem widłowym (arkusze blach na paletach);
 - minimalne wymiary arkusza blachy 3000 x 1500 mm, maksymalny 4000 x 2000 mm;
 - ilość półek – min. 5;
 - nośność półek – min. 1500 kg każda;
 - odległość między półkami – ok. 300 mm;
 - minimum dwie półki z rusztem lub pełne – przystosowane do przechowywania blach wyciętych;
 - opcjonalnie: regał zamykany.
- d) system uzdatniania wody do maszyny do cięcia wodą wraz z montażem i uruchomieniem:
- system uzdatniania zapewniający prawidłową eksploatację maszyny do cięcia wodą (badania próbek wody po stronie Dostawcy przedmiotu zamówienia).

IV. DODATKOWE INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

- 1) Przedmiot zamówienia powinien być fabrycznie nowy, wolny od wad fizycznych i prawnych oraz obciążeń osób trzecich.
- 2) Miejsce realizacji zamówienia: **siedziba Zamawiającego.**
- 3) Termin realizacji zamówienia: **III/IV kwartał 2017 roku (max. 120 dni od daty podpisania umowy).**
- 4) W ramach dostawy przedmiotu zamówienia udzielona zostanie gwarancja **min. 12 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia.**
- 5) Niezbędne prace budowlane, hydrauliczne, energetyczne związane z przygotowaniem miejsca do posadowienia maszyny oraz zapewnienia odpowiednich przyłączy mediów pozostają po stronie Zamawiającego.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

- 1) Z możliwości ubiegania się o zamówienie wykluczone są podmioty (**Oferenci**), które są powiązane osobowo lub kapitałowo z **Zamawiającym**. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między **Zamawiającym** lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu **Zamawiającego** lub osobami wykonującymi w imieniu **Zamawiającego** czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a **Oferentem**, polegające w szczególności na:
- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- 2) Zamawiający dokona oceny spełniania warunku, o którym mowa w punkcie V.1) według formuły spełnia/nie spełnia – na podstawie analizy złożonego przez Oferenta oświadczenia (Załącznika nr 2).

VI. KRYTERIA WYBORU OFERTY

- 1) Rozpatrywane będą jedynie oferty niepodlegające odrzuceniu oraz złożone przez Oferentów niepodlegających wykluczeniu z postępowania.
- 2) Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o kryteria:
- a) **Cena netto** – waga 70% (maksymalna ilość punktów w ramach tego kryterium wynosi 70);
 - b) **Termin dostawy** – waga 20% (maksymalna ilość punktów w ramach tego kryterium wynosi 20);
 - c) **Okres gwarancji** – waga 10% (maksymalna ilość punktów w ramach tego kryterium wynosi 10).

- 3) Punktacja za kryterium **Cena netto** zostanie ustalona następująco:

$$\text{Liczba punktów za kryterium} = \frac{\text{cena netto oferty najniższej}}{\text{cena netto oferenta}} \times 70$$

Końcowy wynik powyższego działania zostanie zaokrąglony do 2 miejsc po przecinku.

- 4) Punktacja za kryterium **Termin dostawy**

$$\text{Liczba punktów za kryterium} = \frac{\text{najkrótszy termin dostawy w tygodniach}}{\text{termin dostawy proponowany przez oferenta}} \times 20$$

Końcowy wynik powyższego działania zostanie zaokrąglony do 2 miejsc po przecinku.

- 5) Punktacja za kryterium **Okres gwarancji**



$$\text{Liczba punktów za kryterium} = \frac{\text{okres gwarancji proponowany przez oferenta}}{\text{najdłuższy okres gwarancji w miesiącach}} \times 10$$

Końcowy wynik powyższego działania zostanie zaokrąglony do 2 miejsc po przecinku.

- 6) Punkty uzyskane przez daną ofertę w ramach kryteriów **Cena netto, Termin dostawy i Okres gwarancji** zostaną zsumowane i na tej podstawie zostanie obliczona łączna punktacja danej oferty. Maksymalna możliwa do uzyskania łączna ilość punktów wynosi 100.
- 7) Uwzględniając powyższe kryteria oceny ofert, wybrana zostanie oferta z najwyższą łączną ilością punktów.
- 8) Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia dodatkowych negocjacji z Oferentami w przypadku, gdy nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że dwie bądź więcej ofert otrzyma taką samą liczbę punktów.

VII. OFERTA

- 1) Kompletna oferta musi być sporządzona w formie pisemnej i zawierać:
 - a) formularz ofertowy do zapytania ofertowego - (Załącznik nr 1).
 - b) oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych - (Załącznik nr 2).
 - c) szczegółową specyfikację techniczną - (Załącznik nr 3), która będzie stanowić podstawę do stwierdzenia, czy przedmiot oferty odpowiada zapisom szczegółowych warunków zamówienia.
- 2) Oferty niekompletne, nieczytelne, niepodpisane przez osoby uprawnione do reprezentacji Oferenta lub złożone po terminie zostaną odrzucone.
- 3) Odrzuceniu będą podlegać również oferty, w których z załączonej szczegółowej specyfikacji technicznej nie będzie wprost wynikać, że wszystkie zapisy zawarte w szczegółowych warunkach zamówienia będą spełnione.
- 4) Oferent jest związany ofertą przez 30 dni kalendarzowych licząc od dnia upływu terminu na złożenie ofert.
- 5) Oferta musi zawierać cenę netto wyrażoną w złotych (PLN). Cena uwzględnia wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia.
- 6) Pytania w zakresie zapytania ofertowego kierowane do Zamawiającego należy przekazywać w formie elektronicznej na adres e-mail: piotr.jozefowicz@tewesbis.com.pl lub telefonicznej 668-884-170.

VIII. TERMIN I SPOSÓB ZŁOŻENIA OFERTY



- 1) Ofertę można doręczyć osobiście lub przesłać drogą pocztową na adres siedziby firmy bądź przesłać drogą elektroniczną na adres e-mail: piotr.jozefowicz@tewesbis.com.pl do dnia **24 czerwca 2017 roku do godz. 24⁰⁰**.
- 2) Decyduje data wpływu oferty do siedziby Zamawiającego.

IX. POSTANOWIENIA DODATKOWE

- 1) Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia zmian do dokumentacji zapytania ofertowego wraz z załącznikami. O wprowadzonych zmianach poinformuje niezwłocznie Oferentów, do których wystosował zapytanie ofertowe oraz umieści informację o zmianach na stronach internetowych, na których zostało ono upublicznione.
- 2) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru oferty lub do unieważnienia postępowania bez podawania przyczyn.
- 3) Jeżeli firma/instytucja, której oferta została wybrana uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.
- 4) Zapytanie zostało upublicznione na stronie Zamawiającego www.tewesbis.com.pl oraz na stronie www.parp.gov.pl/zamowienia-1420

X. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik nr 1 Formularz ofertowy do zapytania ofertowego nr TEWES-BIS/POPW.01.04.00_II/2017/1

Załącznik nr 2 Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych

Załącznik nr 3 Szczegółowa specyfikacja techniczna

PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Janusz Skowroński

"TEWES-BIS" Sp. z o.o.
11-010 Barczewo, ul. Zatorze 24
tel. 89 537 51 01, tel./fax 89 514 98 19
NIP 739-010-01-14
REGON 510524889