**Załącznik nr 1**

….............................(data, miejscowość)

**Formularz ofertowy do zapytania ofertowego**

**nr TEWES-BIS/POPW.01.04.00\_II/2017/1**

***Oferent:***

|  |  |
| --- | --- |
| *Nazwa firmy:* |  |
| *Adres siedziby:* |  |
| *NIP:* |  |
| *Tel./faks:* |  |
| *e-mail:* |  |

*Oferta cenowa na* ***urządzenie do cięcia wodą wraz z urządzeniami towarzyszącymi (chwytakiem, systemem uzdatniania wody i regałem)***

|  |  |
| --- | --- |
| *Cena netto (w PLN):* |  |
| *Termin dostawy (w tygodniach) – licząc od daty podpisania umowy* |  |
| *Okres gwarancji (w miesiącach) – licząc od daty podpisania protokołu odbioru* |  |
| *Warunki płatności:* |  |

**Oświadczenia:**

1. Zaproponowana cena uwzględnia wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia;
2. Do cen zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami.
3. W przypadku wybrania naszej oferty zobowiązujemy się do zawarcia umowy w terminie wskazanym przez Zamawiającego.
4. Wszystkie informacje zamieszczone w ofercie i załącznikach do niej są prawdziwe i zgodne ze stanem faktycznym.
5. Termin ważności oferty wynosi 30 dni kalendarzowych licząc od dnia upływu terminu na złożenie ofert.

………………………………………………………………

*(podpis osoby upoważnionej do składania oferty oraz*

*pieczęcie identyfikacyjne Oferenta)*

**Załącznik nr 2**

….............................(data, miejscowość)

**Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych**

Oświadczam, że Oferent w imieniu którego działam, jest/nie jest\* powiązany kapitałowo ani osobowo z Zamawiającym lub z osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru oferenta, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

………………………………………………………………

*(podpis osoby upoważnionej do składania oferty oraz*

*pieczęcie identyfikacyjne Oferenta)*

\* niepotrzebne skreślić

**Załącznik nr 3**

….............................(data, miejscowość)

**Szczegółowa specyfikacja techniczna**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Wyszczególnienie parametrów (z zapytania ofertowego)** | **Czy parametr jest spełniony?** | **Opis (jeśli dotyczy)** |
|  | **w zakresie urządzenia do cięcia wodą:** |  |  |
| 1 | stół roboczy o wymiarach powierzchni roboczej 4000 mm x 2000 mm; | TAK / NIE |  |
| 2 | pompa o ciśnieniu roboczym min. 4.000 bar (preferowana multiplikatorowa/ wzmacniaczowa z systemem chłodzenia); | TAK / NIE |  |
| 3 | system korekcji efektu stożka (automatyczna korekcja stożka na podstawie zawartej bazy materiałowej); | TAK / NIE |  |
| 4 | powtarzalność osi (X,Y) +/-0,05 mm; | TAK / NIE |  |
| 5 | prędkość przejazdu min. 12.700 mm/min; | TAK / NIE |  |
| 6 | oś Z – 180 mm; | TAK / NIE |  |
| 7 | wbudowana biblioteka materiałowa z parametrami cięcia; | TAK / NIE |  |
| 8 | moc max. 40 kW; | TAK / NIE |  |
| 9 | dokładność pozycjonowania osi (X,Y) +/- 0,06 mm; | TAK / NIE |  |
| 10 | konstrukcja zbiornika oraz ruszt wymienny wykonane ze stali nierdzewnej; | TAK / NIE |  |
| 11 | zbiornik z regulowanym lustrem wody z możliwością podłączenia urządzeń odszlamiających; | TAK / NIE |  |
| 12 | system odszlamiający; | TAK / NIE |  |
| 13 | zabezpieczenie antykolizyjne chroniące maszynę przed uszkodzeniem; | TAK / NIE |  |
| 14 | wskaźnik laserowy pozycjonowania elementu wycinanego; | TAK / NIE |  |
| 15 | czujnik wysokości dyszy nad materiałem; | TAK / NIE |  |
| 16 | możliwość przygotowania programu cięcia z poziomu operatora przy maszynie; | TAK / NIE |  |
| 17 | sterowanie PC; | TAK / NIE |  |
| 18 | różne prędkości cięcia dla jednego konturu; | TAK / NIE |  |
| 19 | wersja biurowa oprogramowania; | TAK / NIE |  |
| 20 | wsparcie techniczne w języku polskim przez minimum pierwszy rok eksploatacji maszyny; | TAK / NIE |  |
| 21 | instrukcja i dokumentacja w języku polskim; | TAK / NIE |  |
| 22 | kryteria opcjonalne: mobilny pulpit sterowniczy. | TAK / NIE |  |
|  | **chwytak pneumatyczny podczepiony do suwnicy 3,2 t umożliwiający przenoszenie na stół roboczy urządzenia do cięcia wodą arkuszy blachy** |  |  |
| 23 | udźwig – min. 1,5 t, max. 2 t; | TAK / NIE |  |
| 24 | typ transportu – poziomy, pionowy i obrót; | TAK / NIE |  |
| 25 | przeznaczenie – transport arkuszy blachy o wym. 3000 x 1500 mm o grub. od 1 mm oraz 4000 x 2000 mm o grub. od 2 mm; | TAK / NIE |  |
| 26 | możliwość uzyskania całkowitego wymiaru do 2800 x 1200 mm w celu swobodnego operowania chwytakiem na regale do blach; | TAK / NIE |  |
| 27 | rodzaj powierzchni przyssawnej – wszystkie rodzaje materiałów niezależnie od powierzchni; | TAK / NIE |  |
| 28 | mocowanie ssawek – przegub/amortyzator; | TAK / NIE |  |
| 29 | pompa próżniowa – wbudowana; | TAK / NIE |  |
| 30 | sygnalizacja alarmowa w wypadku zaniku zasilania podczas pracy urządzenia lub spadku podciśnienia; | TAK / NIE |  |
|  | **regał służący jako magazyn do przechowywania min. 1-dniowego zapasu blach umożliwiającego pracę urządzenia do cięcia wodą w systemie 3-zmianowym 7 dni w tygodniu:** | TAK / NIE |  |
| 31 | półki wysuwane ręcznie - min. 4 szt.; | TAK / NIE |  |
| 32 | regał przystosowany do składowania blach nierdzewnych; | TAK / NIE |  |
| 33 | możliwość ładowania chwytakiem pneumatycznym (pojedyncze arkusze blach) i wózkiem widłowym (arkusze blach na paletach); | TAK / NIE |  |
| 34 | minimalne wymiary arkusza blachy 3000 x 1500 mm, maksymalny 4000 x 2000 mm; | TAK / NIE |  |
| 35 | ilość półek – min. 5; | TAK / NIE |  |
| 36 | nośność półek – min. 1500 kg każda; | TAK / NIE |  |
| 37 | odległość między półkami – ok. 300 mm; | TAK / NIE |  |
| 38 | minimum dwie półki z rusztem lub pełne – przystosowane do przechowywania blach wyciętych; | TAK / NIE |  |
| 39 | opcjonalnie: regał zamykany. | TAK / NIE |  |
|  | **system uzdatniania wody do maszyny do cięcia wodą wraz z montażem i uruchomieniem** |  |  |
| 40 | system uzdatniania zapewniający prawidłową eksploatację maszyny do cięcia wodą (badania próbek wody po stronie Dostawcy przedmiotu zamówienia). | TAK / NIE |  |

*Uwagi:*

1. *Niedopuszczalne jest jakakolwiek modyfikacja kolumny „Wyszczególnienie parametrów (z zapytania ofertowego)”*
2. *Kolumnę „Czy parametr jest spełniony” uzupełniamy poprzez skreślenie nieprawidłowej odpowiedzi np. TAK / ~~NIE~~*
3. *W kolumnie „Opis parametru (jeśli dotyczy)” należy podać dokładniejszą wartość parametru np. przy parametrze nr 5 można podać: 13.000 mm/min*

………………………………………………………………

*(podpis osoby upoważnionej do składania oferty oraz*

*pieczęcie identyfikacyjne Oferenta)*